

FICHA TÉCNICA DE PRODUTO

Tipo de consumível	Norma / classificação	Revisão	Data
DENVER 316 – PTW 4.33	AWS A5.4 – 316L-17	4	16/10/2019

1- Descrição:

Eletrodo ligado ao Cr-Ni-Mo, Deposita aço inox tipo 19/12, com baixo teor de C, que lhe confere resistência à corrosão intergranular. O depósito de solda possui ótima resistência à corrosão, podendo ser submetido a temperaturas variando entre -190 °C a 300 °C. Resistente à corrosão por ácido sulfúrico e fosfórico.

2 – Aplicação:

Indicado para a soldagem de aços inox tipo AISI 316 ou fundidos tipo CF8M.

3- Composição típica do metal depositado:

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Mo	Cu
0,03%	0,55%	1,20%	0,02%	0,02%	19,20%	11,50%	2,30%	0,56%

4- Propriedades mecânicas típicas – metal depositado:

Limite de resistência (Mpa)	Alongamento (%)
580	36

5- Características Operacionais:

24 – 36V – CC+		
Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Corrente (A)
2,00	300	45 – 60
2,50	300	65 – 90
3,25	350	90 – 120
4,00	350	120 – 150

Posições de Soldagem:



6- Aprovacões:

7- Armazenamento:

Estufas: 110 °C ± 10 °C
Resssecagem: 200 a 250 °C de 1 a 2 h

8 – Embalagens:

Diametro (mm)	Comprimento (mm)	Caixas
2,00	300	4,0 Kg
2,50	300	4,0 Kg
3,25	350	5,0 Kg
4,00	350	5,0 Kg

Fábrica Mineira de Eletrodos e Soldas Denver S/A